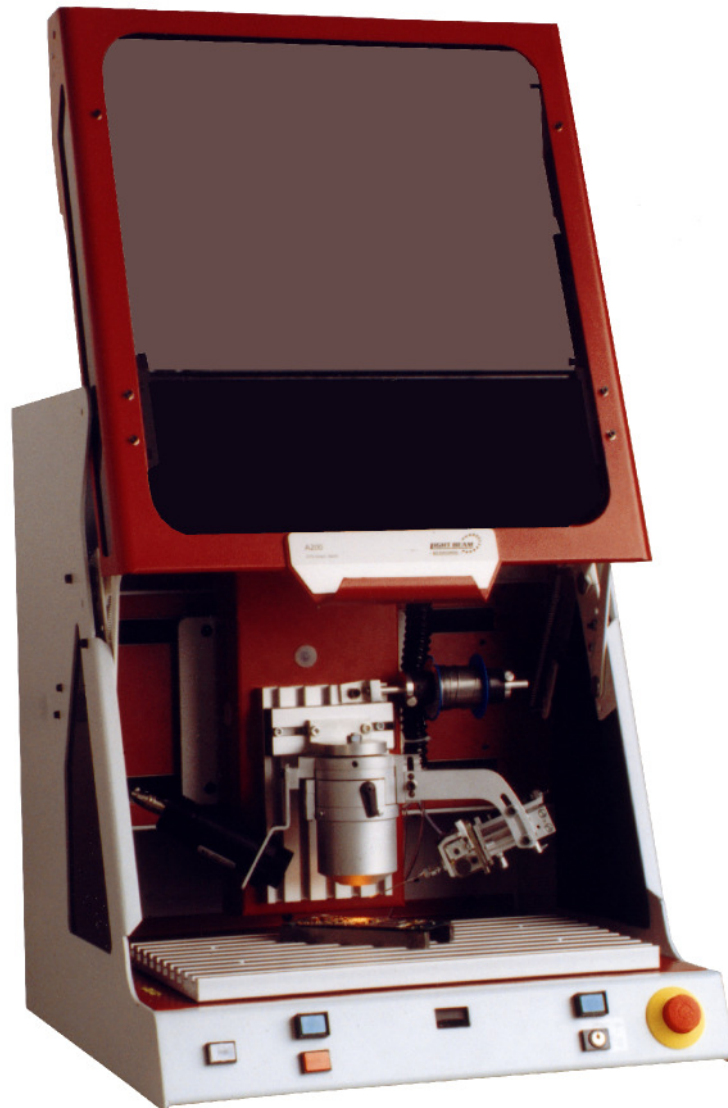


LIGHT BEAM
- economic -

Teilautomatisierte Lötstation



- 3 Linearachsen mit Schrittmotorantrieben
- Verfahrbereiche in 3 Varianten bis 395x300x140 mm
- Steuerung unter Windows 98/NT/XP
- Programmiersystem WinControl
- geschlossener Arbeitsraum
- Lötssystem LightBeam oder andere Verfahren

Lötstation LightBeam economic

Die heutige Flexibilität in der Fertigung und die kurzen Produktzyklen verlangen universelle Fertigungsgeräte, die schnell und kostengünstig für unterschiedliche Aufgaben adaptiert werden können.

Die economic A200/300/400 ist ein universeller, PC-gesteuerter Tischroboter mit drei Achsen. Das Gerät eignet sich vor allem zur Prozess-evaluierung von neuen Produkten, aber auch zur Fertigung kleiner bis mittlerer Serien.

Der universelle Aufbau mit Grundplatte zur Werkzeugaufnahme erlaubt den Einsatz für unterschiedliche Aufgaben:

Lichtlöten, Kolbenlöten, Laserlöten, Flammlöten, Induktionslöten, Lotpaste Dosieren...

Technische Daten

Positionierung:		A200	A300	A400
Verfahrensbereiche:	x- Achse	200 mm	295 mm	395 mm
	y- Achse	175 mm	200 mm	300 mm
	z- Achse	90 mm	130 mm	140 mm
Durchlaßhöhe:	(z)	90 mm	115 mm	160 mm
Aufspanntisch:	(x, y)	425 x 250 mm	500 x 250 mm	600 x 375 mm
Abmessungen:	B x T x H	515 x 580 x 615 mm	610 x 655 x 705 mm	710 x 820 x 750 mm

Steuerung

- PC mit 3.5"FDD, HDD, CD, 17"-Monitor und Tastatur
- für 3 Schrittmotoren bis 3,75 A
- Auflösung 50.000 Mikroschritte
- 16 digitale Eingänge 10-30 V
- 16 digitale Ausgänge 24 V, 0,5 A
- 4 analoge Eingänge 0-10 V
- 1 analog Ausgang 0-10 V bzw. $\pm 10V$

Programmierung

- Positioniersoftware WinControl
- Anzahl Positionen: beliebig
- frei definierbare Bearbeitungsprozesse (in C++)
Vorlagen für Licht-, Kolben-, Laser-, Induktions- und Mikroflammlöten, Dosieren, Bohren, Schrauben, ...

Optionen

- Drehachse
- Kamera für Teach-In
- Werkzeugwechsler
- Lotrauchabsaugung
- Innenraumbeleuchtung
- Arbeitstisch (ESD)
- Unterbau-Chassis für 19"-Geräte
- 48V-Leistungsteil

Systembeschreibung Lötstation LightBeam -economic-

Der 3-achsige Koordinatentisch der Lötstation erlaubt die exakte Positionierung und ist in drei Ausführungen mit Arbeitsbereichen bis max. 395 x 300 x 140mm erhältlich. Dank seiner kompakten Bauart beansprucht das Gerät nur eine geringe Gesamtfläche bei großem Arbeitsbereich.

Die Steuerung der Maschine und Programmierung des Lötprozesses erfolgt über die

mitgelieferte PC-Steuerung mit der Microsoft Windows-kompatiblen Software *WinControl*. Diese einfach zu programmierende Bediensoftware bietet dem Anwender alle Funktionen, um flexibel und schnell Lötprozesse zu erstellen, Parameter zu editieren und abzuspeichern. Das Teach-In wird hierbei über numerische Eingabe, Datenkonvertierung, Joystick oder

CCD- Kamera mit Fadenkreuz unterstützt.

Ein Programm-Editor unterstützt die Verwaltung einzelner Positionen der jeweiligen Anwendung. Die jeweiligen Parameter wie z.B. Lichtleistung, Lotgeschwindigkeit und Lötzeiten lassen sich dann problemlos für jede Lötstelle individuell programmieren.