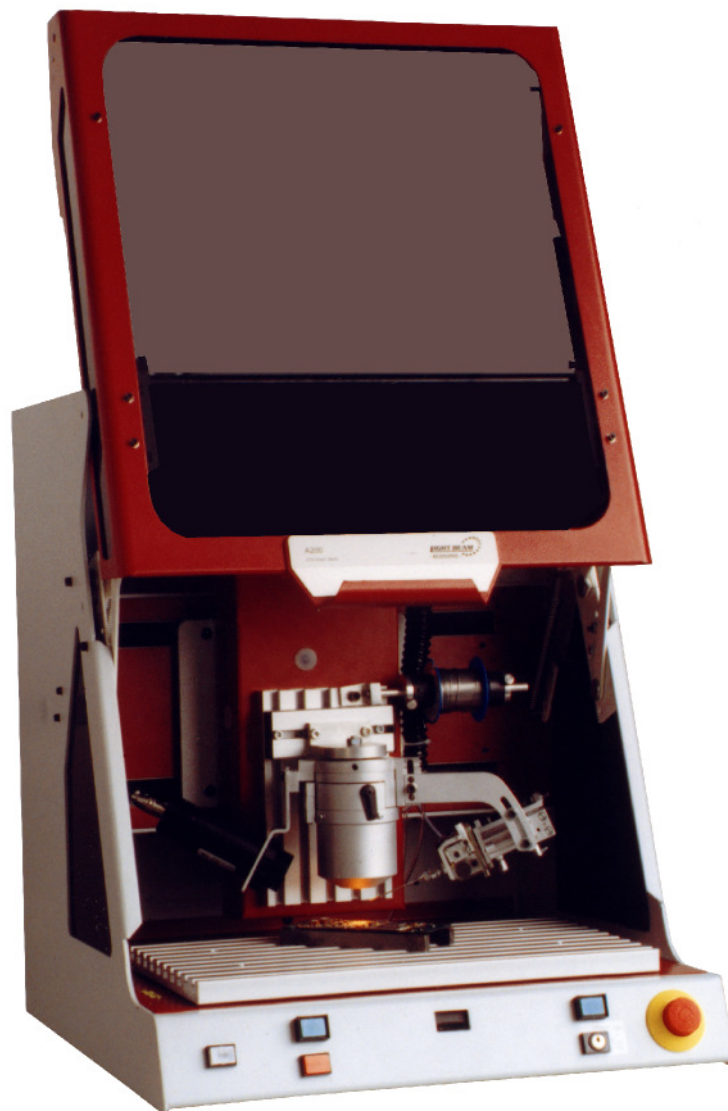


**LIGHT BEAM**  
- economic -

# Teilautomatisierte Lötstation



- 3 Linearachsen mit Schrittmotorantrieben
- Verfahrbereiche in 3 Varianten bis 395x300x140 mm
- Steuerung unter Windows 98/NT/XP
- Programmiersystem WinControl
- geschlossener Arbeitsraum
- Lötssystem LightBeam oder andere Verfahren

## Lötstation LightBeam economic

Die heutige Flexibilität in der Fertigung und die kurzen Produktzyklen verlangen universelle Fertigungsgeräte, die schnell und kostengünstig für unterschiedliche Aufgaben adaptiert werden können.

Die economic A200/300/400 ist ein universeller, PC-gesteuerter Tischroboter mit drei Achsen. Das Gerät eignet sich vor allem zur Prozess-evaluierung von neuen Produkten, aber auch zur Fertigung kleiner bis mittlerer Serien.

Der universelle Aufbau mit Grundplatte zur Werkzeugaufnahme erlaubt den Einsatz für unterschiedliche Aufgaben:

Lichtlöten, Kolbenlöten, Laserlöten, Flammlöten, Induktionslöten, Lotpaste Dosieren...

## Technische Daten

Positionierung:		A200	A300	A400
Verfahrensbereiche:	x- Achse	200 mm	295 mm	395 mm
	y- Achse	175 mm	200 mm	300 mm
	z- Achse	90 mm	130 mm	140 mm
Durchlaßhöhe:	( z )	90 mm	115 mm	160 mm
Aufspanntisch:	( x, y )	425 x 250 mm	500 x 250 mm	600 x 375 mm
Abmessungen:	B x T x H	515 x 580 x 615 mm	610 x 655 x 705 mm	710 x 820 x 750 mm

### Steuerung

- PC mit 3.5"FDD, HDD, CD, 17"-Monitor und Tastatur
- für 3 Schrittmotoren bis 3,75 A
- Auflösung 50.000 Mikroschritte
- 16 digitale Eingänge 10-30 V
- 16 digitale Ausgänge 24 V, 0,5 A
- 4 analoge Eingänge 0-10 V
- 1 analog Ausgang 0-10 V bzw.  $\pm 10V$

### Programmierung

- Positioniersoftware WinControl
- Anzahl Positionen: beliebig
- frei definierbare Bearbeitungsprozesse (in C++)  
Vorlagen für Licht-, Kolben-, Laser-, Induktions- und Mikroflammlöten, Dosieren, Bohren, Schrauben, ...

### Optionen

- Drehachse
- Kamera für Teach-In
- Werkzeugwechsler
- Lotrauchabsaugung
- Innenraumbeleuchtung
- Arbeitstisch (ESD)
- Unterbau-Chassis für 19"-Geräte
- 48V-Leistungsteil

## Systembeschreibung Lötstation LightBeam -economic-

Der 3-achsige Koordinatentisch der Lötstation erlaubt die exakte Positionierung und ist in drei Ausführungen mit Arbeitsbereichen bis max. 395 x 300 x 140mm erhältlich. Dank seiner kompakten Bauart beansprucht das Gerät nur eine geringe Gesamtfläche bei großem Arbeitsbereich.

Die Steuerung der Maschine und Programmierung des Lötprozesses erfolgt über die

mitgelieferte PC-Steuerung mit der Microsoft Windows-kompatiblen Software *WinControl*. Diese einfach zu programmierende Bediensoftware bietet dem Anwender alle Funktionen, um flexibel und schnell Lötprozesse zu erstellen, Parameter zu editieren und abzuspeichern. Das Teach-In wird hierbei über numerische Eingabe, Datenkonvertierung, Joystick oder

CCD- Kamera mit Fadenkreuz unterstützt.

Ein Programm-Editor unterstützt die Verwaltung einzelner Positionen der jeweiligen Anwendung. Die jeweiligen Parameter wie z.B. Lichtleistung, Lotgeschwindigkeit und Lötzeiten lassen sich dann problemlos für jede Lötstelle individuell programmieren.