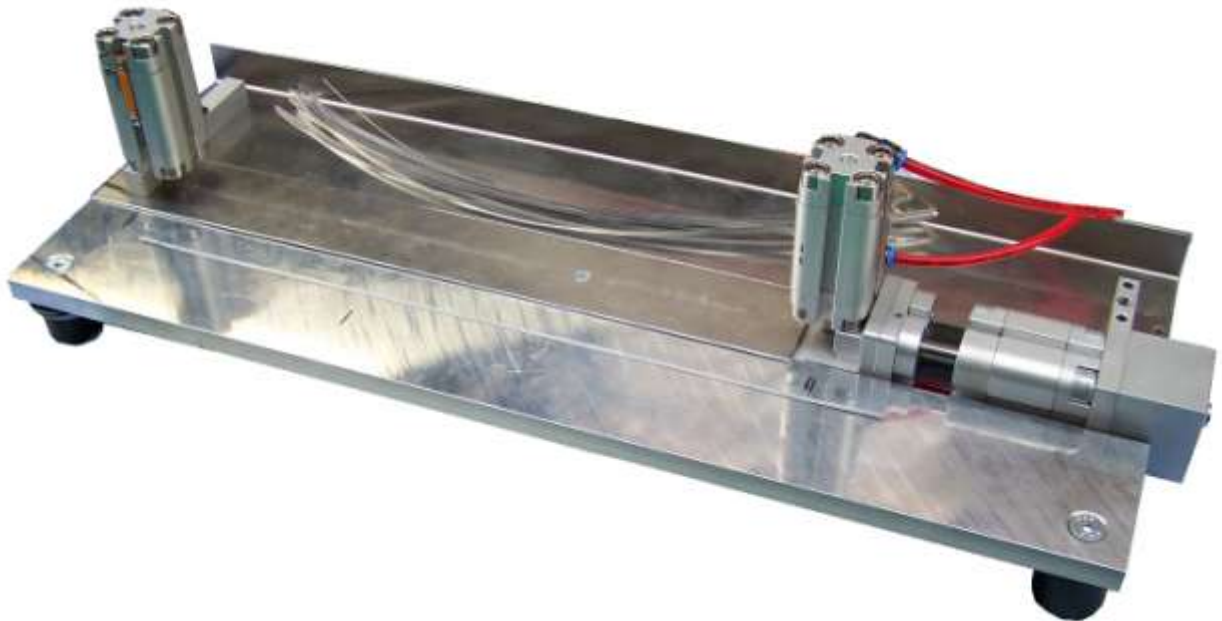


# Reckvorrichtung für Zellverbinder



## Recken von Zellverbindern (PV-Ribbons)

Für eine gute Zellkontaktierung müssen die Zellverbinder / Ribbons gereckt werden. Dadurch wird die thermische Längenänderung beim Löten und damit die mechanischen Spannungen zwischen Zellverbinder und Zelle aufgrund der Erwärmung und Abkühlung beim Löten verringert.

Darüber hinaus ist das Recken insbesondere beim manuellen Handling sehr wichtig, damit die Zellverbinder gerade ausgerichtet sind.

Der Zellverbinder wird mit 2 Pneumatik-Zylindern gespannt und durch eine Relativbewegung gereckt. Dieses ermöglicht ein definiertes Recken der Ribbons (kraft- oder wegabhängig).

Standard ist die wegabhängige Version für 156mm-Zellen, d.h. für eine Zellverbinderlänge von ca. 300mm.

Optional erfolgt das Recken nicht gegen einen Festanschlag, sondern gegen ein Federelement, so dass die Kraft eingestellt werden kann. Auch andere Längen sind erhältlich

### Technische Daten

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Länge Zellverbinder:     | ca. 300mm                            |
| Reckweg                  | 2-10mm, einstellbar                  |
| Max. Kraft Reck-Zylinder | 150N                                 |
| Abmaße (LxBxH):          | 465 x 170 x 100 mm                   |
| Gewicht:                 | 3,3 kg                               |
| Energieversorgung:       | Druckluft 5-6 bar<br>Strom 230V, 10W |