

Fragebogen Programmierung Bestückautomaten

Firma

Name

- Wir fertigen eigene Produkte
 Wir fertigen im Auftrag für andere
 wir bekommen das Material beigestellt
 wir kaufen das Material selbst ein
- Wir haben das Konvertierungstool WinConv
 Wir verwenden das Konvertierungstool
- % Anteil TeachIn-Programmierung
 % Anteil Programmierung mit dem Konvertierungstool

Wir verwenden artikelbasierte Programmierung

- JA
 NEIN

Anzahl der Maschinen
 Anzahl der Feeder, davon Anzahl CanBus-Feeder

- Auslösen der Feeder über IR
 Auslösen der Feeder über CanBus

- wir haben/nutzen einen externen Feederrüstplatz
 wir rüsten die Feeder direkt auf der Maschine

Wir rüsten im Schnitt

x pro Woche, davon % Erstrüstungen % Folgeaufträge

Losgrößen

min max Durchschnitt

Wie viele verschiedene Bauteile haben Sie pro Board

(Anzahl Feeder)

Reichen die Feeder? JA NEIN

Reichen die Feederplätze? JA NEIN

Wir haben ein Warenwirtschaftssystem
welches _____

Wir haben ein MES / ERP-System
welches _____

Wünsche, Anregungen

